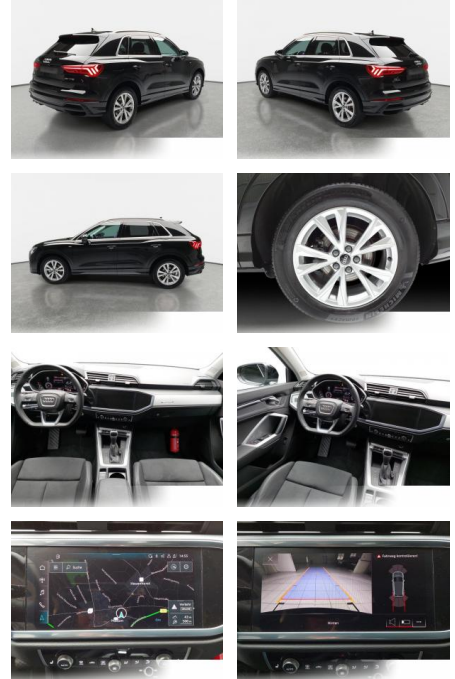


Audi Q3 35 TFSI S-TRONIC S LINE NAVI LED

BR02-52011 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.02.2023	28.640	Schwarz	110 kW / 150 PS	Benzin

PREIS
37.260 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **316 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.315 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.945 Euro, Gesamtbetrag: 43.958 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.315 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.945 Euro, Zielrate: 18.630 Euro, Gesamtbetrag: 46.563 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Sportpaket
- * Ambiente-Beleuchtung

- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar
- lackiert - integrierter LED-Blinker
- Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Paket: Glanz - Fensterzierleisten und Dachreling Aluminium
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!