



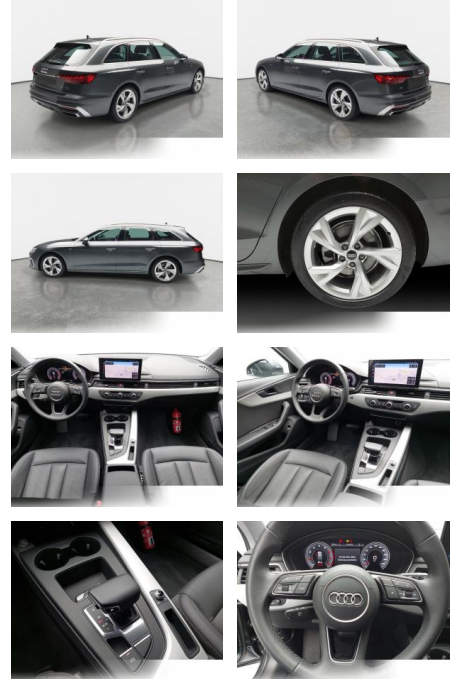
Ihr Ansprechpartner

Herr Ahmet Seren
E-Mail: a.seren@autopark1.de
Telefon: 08065 906852

AutoPark GmbH
Mailing 3 - 83104 Tuntenhausen - Tel.: 08065 / 906860

Audi A4 AVANT 35 TFSI S-TRONIC S LINE NAVI

BR02-53297 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2023	13.220		110 kW / 150 PS	Benzin	5,6 l/100km	128 g/km	D

PREIS
35.200 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **298 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.800 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.400 Euro, Gesamtbetrag: 41.528 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.800 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.400 Euro, Zielrate: 17.600 Euro, Gesamtbetrag: 43.989 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia

- Radio
- CD Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung

- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Sportfahrwerk
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik

- Nichtraucher
- Sportpaket
- Lenkung: Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Navigation: Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay
- Lackierung: Metallic/Perleffekt-Lackierung
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Sport-Design (S-line)
- LED Tagfahrlicht
- Telefon: Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wendeladeboden



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A4
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 128 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,6 l/100 km
• Innenstadt	8,6 l/100 km
• Stadttrand	6,7 l/100 km
• Landstraße	5,5 l/100 km
• Autobahn	6,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.554,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.208,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **960,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.648,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **109 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.