



Ihr Ansprechpartner

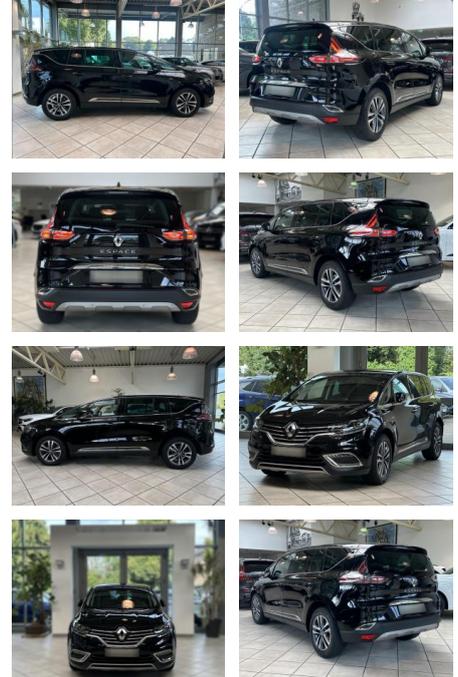
**Herr Ahmet Seren**  
E-Mail: a.seren@autopark1.de  
Telefon: 08065 906852

AutoPark GmbH  
Mailing 3 - 83104 Tuntenhausen - Tel.: 08065 / 906860

## Renault Espace Energy Limited\*NAV\*RFK\*CARPLAY\*7

LA05-145-1501A2gebotsnr.:

**VERKAUFT**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
07.07.2018	82.120		165 kW / 224 PS	Benzin	6,8 l/100km	152 g/km	E

**PREIS**  
**27.470 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **233 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.868 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.603 Euro, Gesamtbetrag: 32.409 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.868 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.603 Euro, Zielrate: 13.735 Euro, Gesamtbetrag: 34.329 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- Renault Espace 1.8 TCe 225 Energy Limited  
Das Fahrzeug erhält bei

- 8 Ltr. - 165 kW TCE Energy \*
- Radioempfang digital (DAB) \* Safety Plus-Paket \*
- Fahrassistenten-System: Abstandswarner \* Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent \* Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6 \* Scheinwerfer Full-LED \*
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff \* Sitzheizung vorn \* Sun Plus-Paket \*
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass) \*
- Sonnenschutzrollo an Seitenscheiben hinten \* Visio Plus-Paket \*
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent \*
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung \*
- Fahrassistenten-System: Spurwechsel-Warnsystem \*
- Zentralverriegelung / Startanlage
- Handsfree Entry & Drive



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**