



Ihr Ansprechpartner

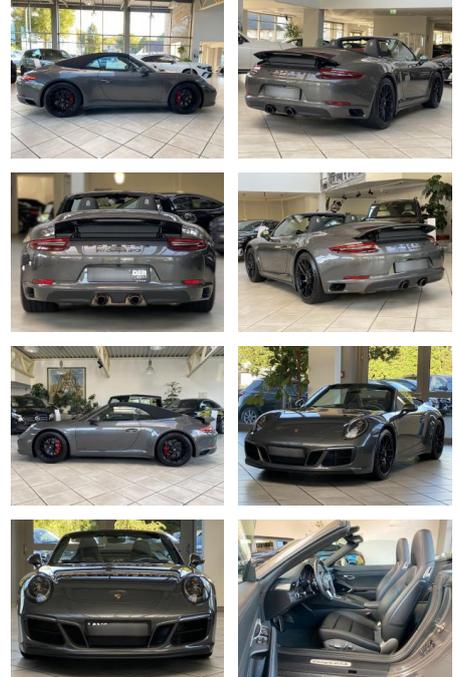
**Herr Vinzenz Enghart**

E-Mail: v.enghart@autopark1.de  
Telefon: 08065 906862

AutoPark GmbH  
Mailling 3 - 83104 Tuntenhausen - Tel.: 08065 / 906860

## Porsche 991 911 Cabriolet Carrera

LA05-112-1315AAngebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
12.09.2019	12.670	Diverse	331 kW / 450 PS	Benzin	10,2 l/100km	232 g/km	G

**PREIS**  
**144.890 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **1.227 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 36.223 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 108.668 Euro, Gesamtbetrag: 170.938 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 36.223 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 108.668 Euro, Zielrate: 72.445 Euro, Gesamtbetrag: 181.068 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

### Weiteres

- Schaltwippen
- Start Stop Automatik
- Porsche 911 Cabriolet Carrera

- schwarz
- inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) \* Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) \* Tagfahrlicht LED \* Dynamisches Kurvenlicht \* Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA) \* Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket \* Interior-Paket: Leder \* Innenausstattung: Zierblende Schalttafel Leder \* Mittelkonsole
- Blende vorn Leder \* Kopfstützen vorn mit Porschewappen \* Lenkrad heizbar mit Multifunktion (Zusatz-AV zu Lenkrad) \* Metallic-Lackierung \* Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus) \* Hinterachs-Quersperre elektron. geregelt \* Radioempfang digital (DAB+) \* Raucher-Paket \* Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig) \* Sitzbezug / Polsterung: Leder \* Sitzheizung vorn \* Sound-System BOSE \* Sportsitze

- beide \* Außenspiegel Sport Design \* Bremssättel Rot lackiert \* Cabrio \* Connect Plus (Bluetooth)
- Apple CarPlay
- WLAN
- Vehicle-Tracking-System) \* Einschaltautomatik für Fahrlicht \* Fahrerassistenz-System: Park-Assistent \* Fensterheber elektrisch vorn + hinten \* Frontverkleidung Sport Design \* Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (PDK) \* Getränkehalter \* Heckleuchten LED \* Heckscheibe heizbar \* Heckspoiler \* Innenraumüberwachung (Infrarot - System) \* Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz \* Karosserie: 2-türig \* Kleiderhaken Sitzrückenlehne Leder \* Klimaautomatik \* Kopf-Schulter-Airbag vorn (Thoraxbag) \* Lenksäule (Lenkrad) verstellbar \* LM-Felgen \* Make-up-Spiegel im Fond



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Porsche

**Handelsbezeichnung:** Porsche 911

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

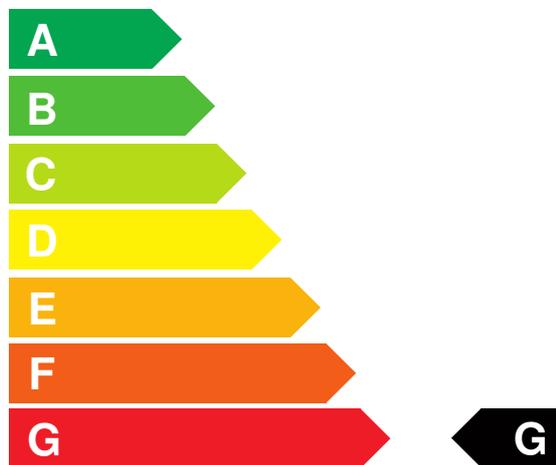
**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 10,2 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 232 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	10,2 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	16,3 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	9,8 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	8,8 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	9,4 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**2.830,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **4.002,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.740,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **6.612,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**60 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).